



WWW.GRAMPOSFERA.COM.BR

Grampo

FERA GUARÁ



O Grampo Fera Guará é indicado para realizar uniões em correias de transmissão de potência ou transportadoras operando sem abaulamento e com cargas leves ou médias. Permite abrir a correia no local da emenda para limpeza ou manutenção do transportador, apenas removendo-se a cavilha de articulação do grampo. Utilizado em correias operando em linhas de correios, depósitos, aeroportos, na indústria têxtil, alimentícia, de cigarros, de equipamentos agrícolas ou de produtos químicos e borracha.

Este sistema de dobradiça admite pequenos diâmetros de polias sem provocar elevadas tensões de dobramento na correia. Os dentes do grampo são unidos por meio de uma "espinha central" formando barras que podem ser ajustadas à largura da correia. Isto facilita a instalação e possibilita realizar uma emenda reta. Os dentes são posicionados de forma tal que penetram na correia paralelamente às fibras longitudinais da carcaça sem danificá-las.

Tais características, aliadas ao elevado número de dentes que o grampo possui, promovem uma distribuição uniforme de tensões em toda a largura da correia, tornando a emenda segura e durável.

O Grampo Fera Guará tem perfil que proporciona um movimento suave da emenda sobre as polias e em presença de raspadores e seu formato dos dentes e a união existente entre eles restringe a possibilidade de penetrarem no produto transportado.

São produzidos em chapa de aço carbono com cavilha de articulação corrugada em aço carbono ou em aço inox com cavilha de articulação corrugada também em aço inox. Não oxida, amagnético, resistente a produtos químicos e à abrasão. Utilizado também em presença de separadores magnéticos. Ou ainda em latão com cavilha de articulação corrugada em aço inox.

Seleção do Tamanho do Grampo

Tamanho	Tensão Máxima P.I.W.	Espessura da Correia (mm)	Diâmetro mínimo da polia mm	Quantidade de barras por caixa	Comp. das barras p/ correias c/ largura
F 05	25	até 1,5	25	12	150
F 07	50	2,0 a 3,5	50	12	150
F 15	65	3,0 a 4,0	60	16	200
F 20	95	4,0 a 4,5	75	10	200
F 20 E	95	4,0 a 4,5	75	10	300
F 25 F	100	4,5 a 5,5	100	12	200
F 25 G	100	4,5 a 5,5	100	16	300
F 27 K	100	5,5 a 7,0	130	08	300
F 27 L	100	5,5 a 7,0	130	16	300
F 35 M	150	7,0 a 8,0	180	08	200
F 35 N	150	7,0 a 8,0	180	08	300
F 45 U	165	8,0 a 9,5	230	08	300
F 55 W	175	9,5 a 11,0	300	08	300
F 65 X	200	11,0 a 13,0	350	08	300



Como instalar o Grampo FERA GUARÁ



Figura 1

1- Corte as extremidades da correia perpendiculares às bordas e chanfre (10 a 25 mm x 45°) nas laterais da correia. (FIGURA 1).

2- Corte o grampo de modo a ficar 1 ou 2 dentes mais curto que a largura da correia e com cuidado de não deformá-lo, pois para realizar uma emenda eficiente é necessário que os dentes estejam perfeitamente alinhados.



Figura 2

3- Sobre uma base de madeira, apóie uma barra de grampo com a face da união entre os dentes voltada para baixo e coloque o pino de guia junto à dobra dos dentes (Figura 2). O pino de guia é aquele que possui o diâmetro maior.



Figura 3

4- Introduza no grampo uma das extremidades da correia, comprimindo-a uniformemente contra o pino de guia e posicionando de maneira que as folgas laterais fiquem bem divididas. Esta operação será facilitada se a base de madeira contar com um ressalto para apoio do grampo. (Figura 3).



Figura 4

5- Bata os dentes das laterais o suficiente para prender o grampo alinhado com a extremidade da correia. Em seguida, começando por uma lateral, bata dente por dente, introduzindo-os até a metade. (Figura 4).

6- Vire a correia e martele sobre os dentes até que as pontas atravessem e apareçam do outro lado (Figura 5).

7- Repita esta operação para a outra face da correia, procurando fazer com que o grampo penetre o máximo possível e depois, revire as pontas para o lado do pino guia.



Figura 5

8- Antes de retirar o pino de guia, coloque a correia sobre uma chapa de aço e martele as duas faces do grampo, fazendo com que penetre na correia e assegurando que a tira de união entre os dentes fique plana (Figura 6).



Figura 6

9- Agora deve-se retirar o pino de guia. Caso emperre, prenda a correia em uma morsa e bata com cuidado no joelho do grampo o suficiente para liberar o pino guia.

10- Aplique outra barra de grampo à extremidade remanescente da correia, localizando de forma que completada a emenda, as bordas da correia fiquem perfeitamente alinhadas.

11- Aproxime as duas extremidades da correia, encaixe os grampos pelo bojo e introduza ao sistema de dobradiça a cavilha de articulação com o comprimento apropriado (Figura 7).



Figura 7